
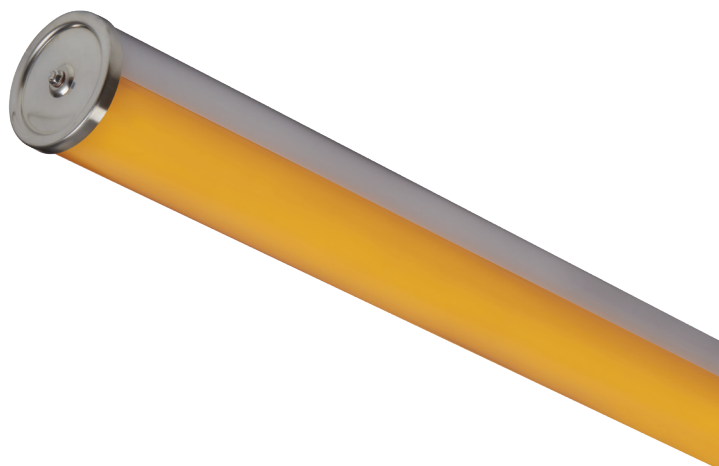


ET 5029 LED CAVE

 Luminaire répondant aux conditions du protocole de qualification des luminaires ambres pour le stockage des bouteilles du Comité Champagne



Couleur(s)



APPAREILS EXEMPTS D'UV ET D'IR

- Luminaire plafonnier étanche IP 65 pour module LED Linéaire, maximum 3499 lumens
- Ellipse de MacAdam: 3 SDCM
- Durée de vie 50 000 heures
- Efficacité lumineuse du système jusqu'à 77,5 lm/W
- Diffuseur Opale (DO) en polycarbonate extrudé
- Clips et embouts en inox
- LED de puissance à boîtier céramique, substrat en aluminium
- Diffusant neutre ne modifiant pas le spectre lumineux
- Maintenance possible par remplacement de la platine
- Système de refroidissement statique
- **Poids** : Approx. 2,6 kg
- **Nombre de module(s)** : 1
- **Convertisseur(s)** : Fixe, Convertisseur à gradation DALI (CDIMMDALI)

Convertisseur(s)



Normes

Classe I | IP 65 | 850° | IK 8

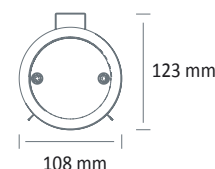
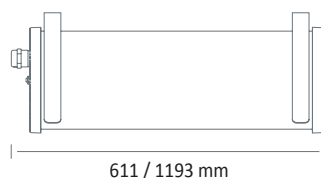
Faisceau(x)



Classe d'efficacité énergétique

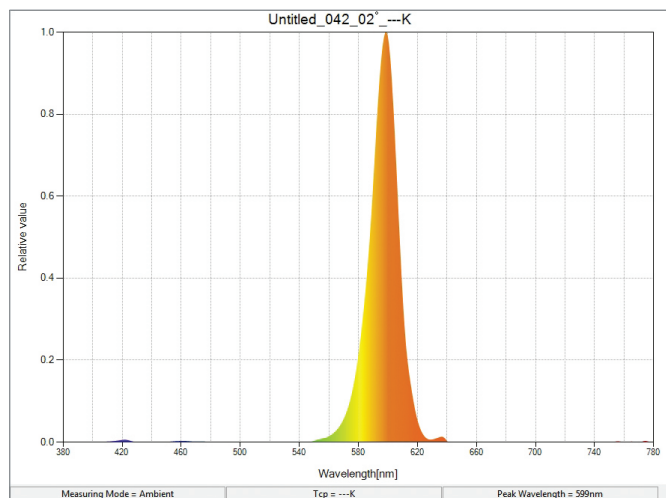
A

Dimensions



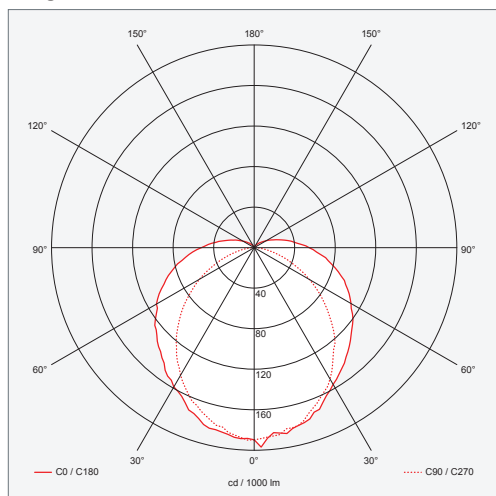
RÉFÉRENCE	LONGUEUR	CONSOMMATION	FLUX LUMINEUX	EFFICACITÉ DU SYSTÈME	TEMPÉRATURE DE COULEUR	BIN DE LED
ET 5029 LED-900	300 mm	12,7W	874 lumens	69 lm/W	Ambre	bin B30 : 596 nano
ET 5029 LED-1800	600 mm	22,8W	1749 lumens	76,5 lm/W	Ambre	bin B30 : 596 nano
ET 5029 LED-3500	1200 mm	45,1W	3499 lumens	77,5 lm/W	Ambre	bin B30 : 596 nano

Courbe spectrale

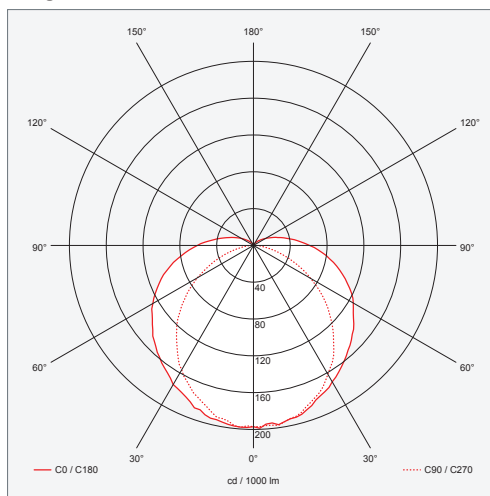


PHOTOMÉTRIE

Longueur : 300 mm



Longueur : 600 mm



Longueur : 1200 mm

