

# TRATO : LA FABRICATION *rationnelle des luminaires*

Rubrique réalisée  
par Alexandre Arène

L'entreprise Trato a été créée en 1947 par Michel Picha, le père de l'actuel président Francis Picha, et le grand-père de Guillaume Picha, directeur général du groupe, et de Charley Picha, directeur commercial. Historiquement spécialisée dans l'éclairage, l'entreprise s'est diversifiée avec TLV, le segment dédié à la fabrication d'équipements pour les hôpitaux, et Biolume, pour l'aménagement spécifique de la petite enfance et des hôpitaux. Le groupe compte trois sites de production en France et emploie 220 collaborateurs. Le site de Roubaix, siège de Trato TLV, conçoit et fabrique des luminaires, principalement pour les commerces, des entrepôts et des transports, et veille à l'impact de ses produits sur l'environnement. Guillaume Picha nous fait visiter le site de Roubaix et nous présente ses principaux atouts.



## Atelier de préparation

« La préparation et la fabrication des pièces métalliques sont effectuées par l'atelier de tôlerie. »

L'objectif est de préparer la production en rassemblant l'ensemble des composants qui constituent un luminaire en suivant la nomenclature de production et les caractéristiques énoncées par le client. Une dizaine de personnes rassemble les pièces sorties de l'atelier de tôlerie avec les éléments électroniques et les optiques pour les envoyer vers la chaîne d'assemblage.

## Tôlerie

« La chaîne de production démarre par la préparation des kits. »

La fabrication des pièces métalliques se fait de trois manières. La première consiste à partir de formats à plat, destinés à la poinçonneuse : l'objectif est de former et découper ces plaques qui peuvent être en inox, en acier ou en aluminium. La deuxième consiste, à partir de bobines de métal, à les dérouler, les découper et les poinçonner. Les pièces peuvent ensuite être pliées, cintrées, soudées et peintes. Enfin, le façonnage des profilés en aluminium nécessite de les plonger dans un bain d'eau pour les découper à l'aide d'un robot à haute pression.



## Câblage et assemblage final

« Vient ensuite l'atelier de câblage et d'assemblage avant le conditionnement et l'envoi des produits finis. »

Une fois les différents composants préparés et les pièces métalliques fabriquées, les produits passent au câblage. Dans cet atelier, trois postes sont prévus pour l'assemblage de trois formats de luminaires : le premier pour les longueurs supérieures à 5 mètres, le deuxième pour les longueurs moyennes et le dernier pour les plus petits produits, qu'il s'agisse de projecteurs sur rails, de downlights ou de luminaires orientables. Une fois assemblés, tous les produits sont testés et contrôlés avant leur départ d'usine. Après cette étape, le produit est fini, emballé et prêt à être livré.



## Stockage

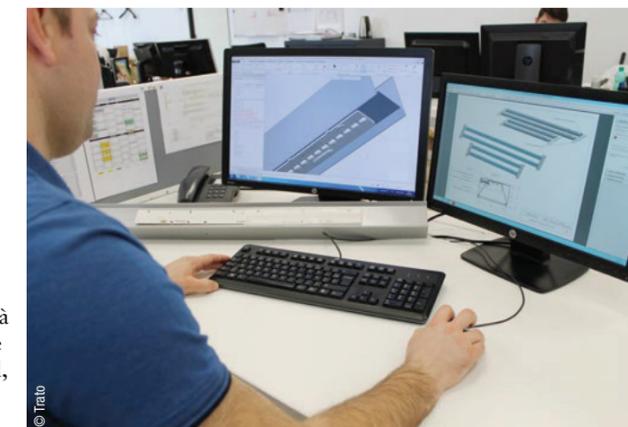
« Chez Trato, nous disposons d'une capacité de stockage de 5 000 palettes afin de répondre aux besoins de nos clients. »

Trato est spécialisé dans les solutions d'éclairage des chaînes de magasins. Le stock, mais aussi les commandes et la production sont gérés par un logiciel moderne. Dans l'entrepôt sont donc stockés des produits finis et semi-finis pour répondre aux besoins des grands acteurs du retail, qui représente la majeure partie du chiffre d'affaires de Trato. Pour ces clients, il est nécessaire de tenir du stock et d'être extrêmement réactifs, afin de livrer par exemple en moins d'une semaine.

## Bureau d'études et démarche RSE

« L'une de nos forces réside dans notre bureau d'études intégré, qui développe des produits propres et dépose des brevets. »

Le bureau d'études développe les produits selon des procédés d'écoconception pour utiliser moins de matière lors de la phase de production et réduire le poids des produits. Trato travaille également sur la matière pour optimiser les dissipations thermiques et n'utilise plus de plastique dans ses emballages. D'autre part, l'entreprise développe en interne, pour des besoins particuliers, ses propres optiques qui sont conçues avec ses partenaires industriels spécialisés. Trato a mis en place depuis longtemps une politique RSE vertueuse, à laquelle ses clients de l'industrie du commerce sont très sensibles. L'entreprise fait l'objet de notations par l'organisme EcoVadis. Ses actions reposent sur trois piliers : environnemental, sociétal et éthique.



## Trato-TLV

22, rue Molière – 59100 Roubaix  
03 20 81 50 00  
[www.trato.fr](http://www.trato.fr)